



## CQP PSPA - PILOTE DE SYSTÈMES DE PRODUCTION AUTOMATISÉE - SALLE BLANCHE ISO 6 (OPTION)

Niveau de diplôme : Niveau 4

Date de mise à jour : 27/11/2023



### MÉTIER

Le/la Pilote de systèmes de production automatisée agit dans les domaines de la production et met en oeuvre des connaissances et des savoir-faire techniques pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (Sécurité, Qualité, Organisation de la production, ...). Il/elle exerce dans les entreprises automatisées et/ou robotisées où la production se déroule en continu ou semi-continu. Sa ligne ou son îlot alimente une autre partie de l'atelier de l'entreprise ou le client directement.

100%

Taux de réussite aux examens

#### Public

Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

#### Pré-requis

Avoir le niveau 3ème minimum. Avoir des notions industrielles est un plus.

#### Modalités

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

#### Tarifs

A partir de 25€ HT/heure. Pour les alternants, formation gratuite et rémunérée.

#### Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

#### Lieu(x) de formation

- Évreux

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Conduire un système de production

- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Transmettre les informations et les pratiques de production
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système automatisé
- Effectuer un échange standard d'un sous ensemble fonctionnel de l'installation
- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès

OPTION:

- Travailler en zone atmosphère contrôlée en appliquant les bonnes pratiques de fabrication

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

Collecter des informations auprès du personnel

- Animer une réunion technique
- Enregistrer des informations
- Identifier les sources d'amélioration
- Conduire un groupe de résolution de problèmes
- Conduire des actions d'amélioration
- Participer à un groupe de travail inter-services
- Communiquer pour accélérer le diagnostic de la maintenance, pour informer un service support, pour alerter...
- Rédiger un document de production, synthétiser et rendre compte

OPTIONS:

Comprendre le contexte réglementaire et les objectifs BPF

- Maîtriser les points clés des BPF applicables à la maintenance et aux travaux neufs
- Connaître les contraintes d'environnement liées au travail en ZAC

### Compétences techniques

Conduire les différents postes opérateurs

- Évaluer les risques
- Vérifier la disponibilité et l'état des moyens
- Réaliser les réglages et mise au point
- Détecter, remédier ou alerter en cas de non-conformité
- Effectuer les opérations de contrôle
- Appliquer les procédures de marche en mode dégradé
- Identifier le type de dégradation, évaluer les conséquences
- Organiser l'activité des hommes et des moyens
- Communiquer pour assurer la continuité de la production
- Animer une réunion autour des indicateurs
- Participer à la formation des membres de l'équipe
- Garantir la sécurité des biens et des personnes
- Vérifier la bonne exécution de la maintenance préventive
- Arrêter tout ou partie de l'installation dans le cadre des procédures
- Réaliser la maintenance de 1er et/ou 2ème niveau
- Diagnostiquer un dysfonctionnement
- Réaliser des actions curatives, correctives et préventives

### Méthodes pédagogiques

Mise en situation professionnelle sur le plateau technique AFPI PHARMA.

### Moyens pédagogiques

Salle de formation - salle blanche ISO6 équipée de caméras - SAS équipé

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s habilité.e.s au travail en ZAC.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présent.e.s aux épreuves techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:

- Pilote de production industrielle
- Pilote de production
- Leader de groupe autonome de production
- Responsable d'îlot

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

### ÉVREUX

du BAC PRO à la Licence Pro

422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

### LE HAVRE

du CAP à la Licence Pro

115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

### PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE

du CAP au BAC PRO

18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

### VERNON

Titres ingénieurs

1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19