



## CQPM - TOURNEUR

**Niveau de diplôme : Niveau 3**

Date de mise à jour : 27/11/2023

### MÉTIER

Le/la tourneur.euse industriel.le, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Il/elle intervient à la préparation de son activité pour régler son centre d'usinage, la réalisation des opérations d'usinage de pièces unitaires, la participation à des actions visant à l'amélioration de sa production et l'entretien de son poste de travail ainsi que la maintenance de premier niveau de son outil de production.



Taux de réussite aux examens



Taux insertion professionnelle à 12 mois

#### Public

Salariés ou demandeur d'emploi, accessible en contrat de professionnalisation ou dans le cadre du plan de développement des compétences (être âgé d'au moins 16 ans).

#### Pré-requis

Avoir le niveau 3ème minimum. Avoir des connaissances techniques est un plus.

#### Modalités

Dossier de préinscription en ligne et entretien individuel.

#### Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat ou de la convention avec l'entreprise d'accueil.

#### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap).

#### Tarifs

A partir de 25€ HT/heure. Pour les apprenants, formation gratuite et rémunérée.

#### Durée

Formation en alternance +/- 455 heures selon positionnement.

#### Lieu(x) de formation

- Le Havre  
- Évreux

### CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries

- Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, ...), réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) à ses collègues de travail, à son hiérarchique ou au service concerné

## CONTENU DE LA FORMATION

### Compétences transverses

Expression écrite et orale

- Calcul d'atelier
- Mathématiques
- Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement
- Métrologie, appareils de mesure et choix de l'outillage de mesure
- Critères d'acceptabilité de la pièce
- Référentiel pièce, porte pièce et porte outil
- Contrôles et mesures (relevés dimensionnels et géométriques, fiche de contrôle, caractéristiques états de surface, ...)
- Cotation (tolérances de formes, d'orientations, de positions,...)
- Lecture de plan, les vues d'un plan en mécanique, les cartouches et nomenclatures, traits et échelles
- Dessin d'ensemble et de définition
- Technologie liée aux matériaux Choix de l'outillage, critères de choix et de mise en œuvre
- Paramètres de coupe, vitesse de coupe et d'avance, profondeur de passe
- Notions de copeau minimum – calculs associés

### Compétences techniques

Gamme d'usinage, temps et coût de réalisation

- Machines Outils Pièce
- Technologie du tour (cinématique et réglage)
- Sécurité liée à la machine
- Outils de fraisage MIP et MAP des pièces
- Conditions de coupe, vitesse de coupe, avances et fréquences
- Montage et réglage des porte-outils
- Usinage sur tour conventionnel, cylindre, dressage de faces, épaulement, cylindres étagés
- Gorges, tronçonnage de pièces
- Point de centre, perçage, alésage, filetage intérieur/extérieur
- Cône extérieur/intérieur

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules (e-learning).

### Moyens pédagogiques

Salles de formation, ateliers et plateaux techniques aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateur.rice.s expert.e.s titulaires au minimum d'un BAC +2/+4 et d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine professionnel du métier.

### Modalités d'évaluation et d'examen

Les apprenant.e.s sont présent.e.s aux épreuves techniques du CQPM délivré par la branche professionnelle de la métallurgie UIMM. La certification vise à acquérir les blocs de compétences détaillés dans la fiche RNCP (si existante).

### Poursuites d'études et débouchés professionnels

Le/la titulaire d'un CQPM possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail.

Exemples de débouchés professionnels:

- Usineur.euse
- Technicien.ne d'usinage
- Tourneur.euse - fraiseur.euse
- Opérateur.euse usinage à commande numérique

## CENTRES DE FORMATION UIMM EURE SEINE ESTUAIRE

**ÉVREUX**  
du BAC PRO à la Licence Pro  
422, rue Henri Becquerel  
Parc d'activités de la forêt  
27000 Evreux  
02 78 79 00 19

**LE HAVRE**  
du CAP à la Licence Pro  
115, rue Desramé  
76620 Le Havre  
02 35 54 69 50

**PORT-JÉRÔME-SUR-SEINE**  
du CAP au BAC PRO  
18, avenue du Bois  
76330 Port-Jérôme-sur-Seine  
02 35 38 38 22

**VERNON**  
Titres ingénieurs  
1, avenue Hubert Curien  
Campus de l'Espace  
27200 Vernon  
02 78 79 00 19